DIALOG(R) File 347: JAPIO
(c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03532078 \*\*Image available\*\*
LIGHT EMITTING ELEMENT ARRAY

PUB. NO.: 03-194978 [\*J\*P 3194978 A] PUBLISHED: August 26, 1991 (19910826)

INVENTOR(s): KUSUDA YUKIHISA

APPLICANT(s): NIPPON SHEET GLASS CO LTD [000400] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 01-334485 [JP 89334485] FILED: December 22, 1989 (19891222)

INTL CLASS: [5] H01L-033/00; B41J-002/44; B41J-002/45; B41J-002/455;

G03G-015/04

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components); 29.4 (PRECISION

INSTRUMENTS -- Business Machines)

JAPIO KEYWORD: R002 (LASERS); R116 (ELECTRONIC MATERIALS -- Light Emitting

Diodes, LED)

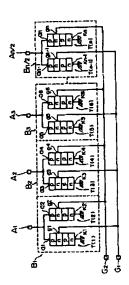
JOURNAL: Section: E, Section No. 1135, Vol. 15, No. 454, Pg. 78,

November 19, 1991 (19911119)

#### ABSTRACT

PURPOSE: To reduce the necessary number of electrodes, to enhance resolution, to reduce its cost and to raise reliability by providing a light emitting element block including a plurality of light emitting elements, a plurality of first electrodes for supplying first signals, and a plurality of second electrodes for supplying second signals.

CONSTITUTION: Light emitting element blocks B including a plurality of light emitting elements T for emitting lights when first and second signals are simultaneously supplied, a plurality of electrodes A for supplying the first signals to the elements T in the block B to be provided in the blocks B, and a plurality of second electrodes G for supplying the second signals to the elements T to be provided at the elements T corresponding to the blocks B are provided. Thus, the number of electrodes can be reduced, and since the arraying pitch of the elements can be reduced, its resolution can be enhanced, its cost can be reduced, and high reliability is performed.



THIS PAGE BLANK (USPTO)

DIALOG(R) File 351: Derwent Why
(c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

008788183 \*\*Image available\*\* WPI Acc No: 1991-292198/\*199140\*

XRPX Acc No: N91-223674

LED array for optical printer - signal input electrodes are connected to each of diode blocks NoAbstract Dwg 1/8

Patent Assignee: NIPPON SHEET GLASS CO LTD (NIPG ) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 3194978 A 19910826 JP 89334485 A 19891222 199140 B

Priority Applications (No Type Date): JP 89334485 A 19891222
Title Terms: LED; ARRAY; OPTICAL; PRINT; SIGNAL; INPUT; ELECTRODE; CONNECT; DIODE; BLOCK; NOABSTRACT

Derwent Class: P75; P84; S06; T04; U12

International Patent Class (Additional): B41J-002/44; G03G-015/04;

H01L-033/00

File Segment: EPI; EngPI

Manual Codes (EPI/S-X): S06-A03; T04-G04; U12-A01A3

THIS PAGE BLANK (USPTO)

## 19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ® 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-194978

∰Int, Cl. 5	識別記号	庁内整理番号	<b>③</b> 公開	平成3年(1991)8月26日
H 01 L 33/00 B 41 J 2/44 2/45 2/455	N	8934—5 F		
G 03 G 15/04 H 01 L 33/00	116 J	8607-2H 8934-5F 7611-2C B 41 審査請求	,	L        大項の数 2 (全8頁)

**3**発明の名称 発光素子アレイ

②特 顧 平1-334485

②出 願 平1(1989)12月22日

⑫発 明 者 楠 田 幸 久 大阪府大阪市中央区道修町3丁目5番11号 日本板硝子株

式会社内

创出 願 人 日本板硝子株式会社 大阪府大阪市中央区道修町3丁目5番11号

70代理人 弁理士土屋 勝

#### 明 細 書

## 1. 発明の名称 発光素子アレイ

## 2. 特許請求の範囲

1. 第1及び第2の信号が同時に供給されたときに発光する複数の発光素子を各々が含んでいる 発光素子プロックと、

前記複数の発光素子プロックの各々に対して設けられており、その発光素子プロック内の前記発光素子に対して前記第1の信号を供給する複数の第1の気極と、

前記複数の発光素子プロックの各々の互いに対応する前記発光素子に対して設けられており、これらの発光素子に対して前記第2の信号を供給する複数の第2の電極とを各々具備する発光素子アレイ。

2. p形半導体とn形半導体とが交互に積層された構造を前記発光素子が有している請求項1記

## 戦の発光索子アレイ。

## 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は複数の発光素子により構成された発光素子アレイに関するものである。

## (発明の概要)

本発明は、第1及び第2の信号が同時に供給されたときに発光する複数の発光素子から構成される発光素子レイにおいて、複数の発光素子を各々が含んでいる発光素子ブロックと、第1の信号を供給する複数の第1の電極と、第2の信号を供給する複数の第2の電極とを夫々具備して発光素子アレイに設けることの必要な電極の数を減らすことによって、発光素子アレイの高解像度化、低価格化及び高信頼化を可能にしたものである。

### 〔従来の技術〕

従来より公知の光プリンタ、特にLEDアレイ

## 特捌平3-194978(2)

を用いた光プリンク (以下LEDプリンタと称する) について第5図~第8図を用いて説明する。

第5図に示すように、円筒形の感光ドラム51の表面にアモルファスシリコン等により光導電性の感光体58が形成されている。このドラム51は印字の速度に対応した回転速度で回転する。

まず、このドラム51の感光体表面58を帯電器57により一様に帯電させる。次に、画像情報に対応するLEDが点灯しているLED(発光索子)アレイ62からの光出力をロッドレンズアレイ63でドラム51の感光体表面58に結像に対応して変化する。このように画像情報に対応したパターンが感光体表面58に形成される。

次に、現像器60によって前記パターンの帯電 状態に従ってトナーを感光体表面58に付着させる。そして、カセット61から送られている用紙 に転写器52において上記トナーを転写する。次

ICを備え、この駆動ICが各発光素子への発光 信号を発生させる。このようなLEDアレイと駆動ICとによる等価回路を第7図に示す。

アノードとカソードとを有するダイオードである発光素子 1 0 3 が通常 5 4 個又は 1 2 8 個並べられ集積されることによって発光素子アレイチップ 1 0 2 が構成されている。そして、上記感光ドラムに印字するのに必要なサイズ分だけ発光素子アレイが構成されている。

また、駆動 | C | 0 | はシフトレジスタ | 0 | a とラッチ | 0 | b とから構成され、ラッチ | 0 | 1 b からの発光信号としての電流が各発光素子 | 0 | 3 に流れるように、ラッチ | 1 0 | 1 b と発光素子 | 1 0 | 3 のアノードとが接続されている。また、各発光素子 | 1 0 | 3 の アノードとが接続されている。また、各発光素子 | 1 0 | 3 の もう一方の極のカソードは接地されて共通の電極に構成されている。

第8図に発光素子アレイチップ102と駆動! C101との実際の配置状態を示す。発光素子ア レイチップ102において各発光素子の発光領域 に、このトナーの転写された用紙は定着器 5 3 で 熱などを加えられてトナーが定着されてからスタ ッカ 5 4 に送られる。

一方、転写の終了した感光ドラム51では残留したトナーが清掃器56によって除去され、消去ランプ55によって歴光体表面58の帯電が全面的に中和され、次の動作に備える。以上のようにして、LEDプリンタにより画像情報が用紙に転写できる。

LBD (発光素子) アレイ62のロッドレンズアレイ63及び感光ドラム51に対する位置関係を第6図に示す。機長に構成されたロッドレンズアレイ63は感光ドラム51の接平面に対してほぼ直角にかつ感光体表面58とほぼ平行に配置されている。また、複数の微小な発光素子を一列に並べて構成したLBDアレイ62はロッドレンズアレイ63を介してLBDアレイ62からの光がロッドレンズアレイ63に入射するように配置されている。

LEDアレイ62はこの外部に設けられた駆動

103 a はその平面がほぼ正方形状に形成され、これらの発光領域103 a が中央付近に機一列に配列されている。電極101 c を有する駆動1C 101が前記列の両側にこの列から離れた位置に夫々配置されている。

また、発光素子103の各々のアノードと駆動 1C101の電極101cとの実際の接続のため に、発光素子アレイチップ102に設けることの 必要な数の電極104が、発光素子ごとに発光素 子の両側に配置されている。これらの電極104 はボンディングワイヤ105によって、電極10 1cに夫々接続されている。

これらの電極104は各発光領域103aに対して両側に設けられるから、発光領域103aの配列ピッチに対して電極104の配列ピッチは2倍となる。従って、電極104の配列ピッチを相くできて電極104の発光領域103aに対する幅を広くできる。

電極104と電極101cとの間を接続する実 装技術として、ワイヤポンディング法が一般的で

## 特開平3-194978 (3)

ある。第8四に示す電板104の配置によれば、 ワイヤポンディングを実際に行なうことのできる 限界のピッチの半分まで発光素子を並べることが できる。

従って、発光素子の配置の密度を約2倍にできるから、発光素子アレイの解像度を高くでき、また、このような発光素子アレイを用いたLEDプリンタも高解像度化が可能となる。

## (発明が解決しようとする課題)

ところが、第8図に示す配置例によると、発光 領域103aの配列ピッチで500DPI(ドット/インチ)が限界である。このピッチはワイヤボンディング法の限界ピッチにより決まり、発光 領域103aのピッチで50μm程度、電板10 4のピッチで100μm程度に相当する。

このような配列ピッチを 5 0 0 D P I 以上とすることは上述の実装技術上の制約から実質的に不可能であるから、発光素子アレイにおいて発光素子をより高密度に配置することができない。従っ

p形半導体とn形半導体とが交互に積層された 構造を前記発光素子が有していることが好ましく、 例えばアノード電極とゲート電極とを有している サイリスタ構造の発光素子を挙げることができる。

#### (作用)

本発明による発光素子アレイでは、発光素子への第2の信号の供給を複数の第2の電極の各々について時分割で行う様にすれば、第1の電極が発光素子プロック母にしか設けられていなくても、 総ての発光素子を特定して発光させることができる。

従って、発光のための信号を供給する電極が総 ての発光素子の各々に対して設けられている場合 に比べて、電極の数を少なくすることができる。 このため、発光素子の配列ピッチを小さくするこ とができ、また電極と他の電気的部品等との接続 も少ない。

## (実施例)

て、発光素子アレイの解像度を従来以上に高める ことはできなかった。

本発明の目的は、発光素子アレイに設けることの必要な電極の数を減らして発光素子を高密度に配置することによって、発光素子アレイの高解像度化、低価格化及び高値額化を達成することにある。

## (課題を解決するための手段)

前記目的を達成するために本発明の発光素子は、第1及び第2の信号が同時に供給されたときに発光する複数の発光素子を各々が含んでいる発光素子がロックと、前記複数の発光素子ブロックと、前記複数の発光素子に対して設定する複数の第1の電極と、前記複数の発光素子に対して設定する複数の第1の電極と、前記複数の発光素子に対して設けられており、これらの発光素子に対して設けられており、これらの発光素子に対して設けられており、これらの発光素子に対して設けられており、これらの発光素子に対して記第2の信号を供給する複数の第2の電極とを夫々具備している。

以下、本発明の実施例を第1図~第4図を参照 しながら説明する。

第1回は本実施例の発光素子アレイの等価回路を示すものである。発光素子アレイを構成するn個(n:偶数)の発光素子T(1)、T(2)、T(3)、T(4)、(5)、T(6)、………、T(n)はpnpn構造を有する発光サイリスタ

発光素子T (1) はアノード電極 a , 、ゲート電極 g , 及びカソード電極 k , を有している。 T (2) ~T (n) の各発光素子も同様にアノード電極 a , ~ a 。、ゲート電極 g ; ~ g 。及びカソード電極 k ; ~ k 。を夫々有している。

n個の発光素子下(1) ~ T (n) を、T (1) 及びT (2) を 1 つの発光素子プロックとするようにして n / 2 個の発光素子プロックに分割する。

ブロックB, において発光素子T (1) 及びT (2) のアノード電極 a, と a, とから成りこれらのアノード電極 a, と a, とに共通な第1の電

## 特閒平3~194978(4)

これらの第1の電極A, ~A、/。 によれば、各 発光索子のアノード電極a, ~a。 に第1の信号 である発光信号を供給できる。

また、プロックB」におけるT(1)のゲート 電極 & 1、 プロックB」におけるT(3)のゲート電極 & 3、 でロックB」におけるT(3)のゲート電極 & 4、 から成り、各プロックB。~B。とまたがってこれらのゲート電極 。、 & 5、 では過ない。 C 共通な第2の電極 C」が構成されている。 同様に、ゲート電極 & 1、 & 6、 & 6 に 共通な第2の電極 C」が構成されている。

これらの第2の電極 G,、G:によれば、各発 光素子のゲート電極 8,~8,に第2の信号であ る劇御信号を供給できる。

なお、カソード電極 k 』、 k 』、………、 k 』は 接地されて全て共通の電極 k に構成されている( 第 3 図参照)。

以上のような発光素子アレイの動作を第2図により説明する。第2図における2つの曲線は、ゲート電極の電圧V。を0V及び5Vとしたときのアノード電圧V。・アノード電流1。特性を夫々示すものである。

制御信号であるゲート電圧 V。が5 V の場合、アノード電圧 V。が約6 V 以上にならないと発光信号であるアノード電流 I。が流れず、発光サイリスクは発光しない。一方、ゲート電圧 V。が0 V の場合、アノード電圧 V。が約1 V 以上でアノード電流 I。が流れて発光サイリスタが発光する。なお、発光素子の発光強度はアノード電流 I。にほぼ比例する。

以上のような特性から、pnpn構造を有する 発光サイリスタのゲート電極 gi ~ gi の電位に より発光サイリスクの発光及び非発光を制御でき

ることがわかる。

次に、第2の電極G」を5 V、G。を0 Vにすると、上述の場合と全く逆のことが起こる。

このように本実施例の発光素子アレイは、第1の電極A, ~A, w.: 及び第2の電極G, 、 C.: とを具備することによって偶数番号の発光素子下(

2)、 T (4)、 T (6)、 ………、 T (n) と 奇数番号の発光素子T (1)、 T (3)、 T (5 )、 ………、 T (n-1) とを時分割で発光させ ることができる。

さらに、第1の電極によっても発光を制御できるから、結局総ての発光素子T (1) ~ T (n) を特定して発光することができる。

本実施例において、 n 個の発光素子から構成された発光素子アレイに設けることの必要な電極の 総数を Y とすると、

$$Y = n / 2 + 2 + 1$$
 (1)

である。ここで n / 2 は第1の電極の数、 2 は第2の電極の数及び 1 は全発光素子に 共通なカソード電極の数である。

一般に第2の電極の数がmの場合、発光素子で レイに設けることの必要な電極の総数Yは、

$$Y = n / m + m + 1$$
 (2)

である。電極の総数Yを最小にするには式 (2) から、

$$m = n^{1/\epsilon} \tag{3}$$

特開平3-194978 (5)

であればよいことがわかる。この場合の電極の総 数 Y は式 (2) 及び (3) から、

従来例において、例えば第7回及び第8回に示す発光素子アレイに設けることの必要な電極の総数 Y 。は、全発光素子に共通な接地された電極を含めて、

上記式(4)及び(5)を比較すると、n=4 のときの両者の電極の数は同じになるが、通常 n は4よりも大きく、nが大きくなればなるほど両 者の電極の数の差は増大することがわかる。

従って、本発明における発光素子アレイに設けることの必要な電極の数は発光素子の数が多くなればなるほど、第7図及び第8図に示す従来例の発光素子アレイの場合よりもかなり減ることがわかる。

次に、以上のような構成の発光素子アレイの具

なお、カソード電極として、 n 型半導体基体 1 から全発光素子に共通なカソード電極 k を構成することができる。

なお、半導体基体1の半導体材料としてはGaAsが一般的であるが、これに限定されるものではなく何であってもよい。半導体基体1上に形成される各半導体層21~24の半導体材料は、所望の発光波長によって自由に選択される。例えば、各半導体層21~24にGaAsを用いると発光波長は900m程度である。また A 2 GaAsを用いた場合A 2 の組成を変えることによって、600 n m台まで自由にその発光波長を変えることができる。

次に、以上のような発光素子アレイを発光素子 アレイチップに構成した例について第4図により 説明する。

なお、第4図において第8図と同一部分には同一符号を付けてその説明は省略する。また、この発光素子アレイチップは、第5図及び第6図により既述したしEDプリンタのLEDアレイを構成するのに用いることができるものである。

体的な構造例について説明する。第3回は発光素 子アレイを半導体基体上に実際に形成した場合の 構造を示す新面図である。

この発光案子アレイは次のような手切で作成することができる。まず、n型半導体基体1上にn型半導体層24、p型半導体層23、n型半導体層22及びp型半導体層21を順次に形成する。次に、上述の半導体層21~24が形成された基体1にフォトエッチング法を適用することによって、個々の発光素子を形成する。

このようにして半導体層 2.1~2.4 から構成される発光素子で(1)、で(2)、で(3) ………… を形成できる。

以上の各発光素子において p 型半導体層 2 1 を アノード電極 a , 、 a , ………及び n 型半 導体層 2 2 をゲート電極 g , 、 g , 、 。…… とする。そして、金属配線材料により、上述のア ノード電極から第 1 の電極 A , 、 A , ……… を夫 々形成し、また上述のゲート電極から第 2 の電極. G , 及び G , を夫々形成する。

第4図に示すように、発光素子アレイチップ100には、第8図に示したのと同じ形状の発光領域100mが第8図と同様のピッチで配列されている。また、発光素子アレイチップ100の端には第2の電極C,、C,が配置され、各発光領域100mの関には第1の電極A,、A,、A。 が大々配置されている。

相降り合う2つの発光素子の名アノード電極が第1の電極A,、A,、A, …………を夫々構成している。そして、奇数列の駆動電極A,、A,、A, ………… は第4図の紙面上側に、偶数列の駆動電極A,、A,、A, ………… は同じく下側に配置されている。第1の電極A,、A,、A, ………… と第2の電極C,、G,とは駆動IC101の電極101ににワイヤボンディング法により夫々接続されている。

以上のように構成された発光素子アレイチップ 100によれば、第8図に示すアレイチップ10 3と比較するとわかるように、電極の配列ピッチ を第8図の場合より2倍程度報くして並べること。

## 特別平3-194978(6)

ができる。また、第2の電極G,、G,も支障なく配置できる。

従って、第7図及び第8図に示す従来例のものよりもワイヤポンディングが行いあくなり、その 工数も削減できるから、このような発光素子アレイチップ100によると発光素子アレイの高格額 化及び低価格化が実現できる。

また、第8図に示す従来例のものと同じ電極の 配列ピッチにすれば、約2倍の発光素子を発光素 子アレイチップに並べることができて発光素子を 高密度に配置できるから、このような発光素子ア レイチップによれば発光素子アレイの高解像度化 が実現できる。従って、またLEDプリンタの高 解像度化にも寄与できる。

以上のように本実施例では発光素子として、最も簡単な構造の発光サイリスタを用いたが、発光効率を上げるために例えばダブルペテロ構造のようなより複雑な構造、例えば 6 層以上の層構成を用いても同様の機能を連成できて同様の効果が得られる。また、発光素子として静電誘導 (SI)

あって、第1図は発光素子として発光サイリスタ を用いた発光素子アレイの等価回路、第2図は第 1 図に示す発光サイリスタのアノード電圧・アノ ード電極特性曲線、第3図は第1図に示す発光素 子アレイの具体的な構造例を示す断面図、第4図 は駆動!Cと第1図に示す発光素子アレイとの其 体的な配置状態を示すための平面図である。第5 図~第8図は従来例を示すものであって、第5図 は第1図及び第1図に示す発光索子アレイを用い ることのできる従来の光プリンクの機略的な断面 図、第6図は第5図に示すロッドレンズアレイ及 び感光ドラムに対する発光素子アレイの位置関係 を示すための斜視図、第7回は従来の発光素子で レイの等価回路、第8回は駆動ICと第7回に示 す発光素子アレイとの具体的な配置状態を示すた めの平面図である。

なお図面に用いられている符号において、

 $T (1) \sim T (n)$ 

·····n個の発光素子

サイリスタまたは電界制御サイリスタ(FCT)などを用いることができる。

さらに、用いることのできる発光案子は上述のような発光サイリスタに限定されるものではなく、 発光素子の発光可能及び発光不可能を制御できる 電極及び発光信号を印加する電極を備えたもので あれば何でも用いることができる。

また、2次元あるいは3次元的に多数の発光素子が配置された発光素子アレイでも同様な効果を得ることができる。

#### (発明の効果)

本発明による発光素子アレイでは、発光素子の 配列ピッチを小さくすることができるので、高解 像度化が可能である。

また、電極と他の電気的部品等との接続が少ないので、低価格化及び高信頼化が可能である。

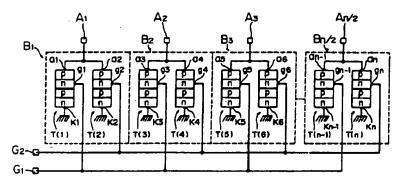
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図~第4図は本発明の実施例を示すもので

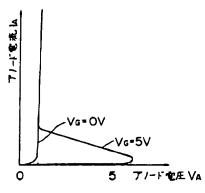
A. へ A a.v. ·····第1の電極 G. 、 G. ······第2の電板 である。

代理人土星縣

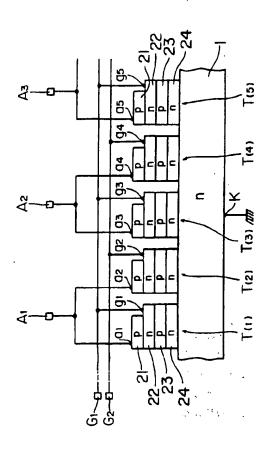
# 特別平3-194978 (ア)



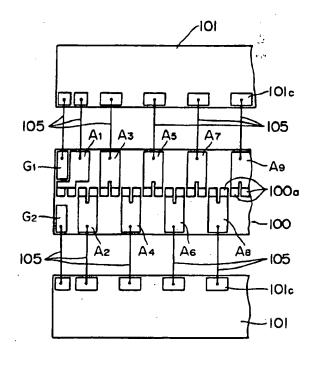
第1図



第2図

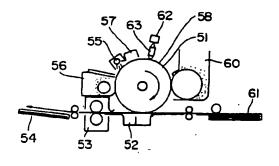


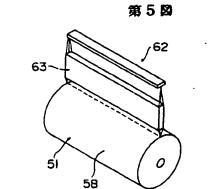
第3図



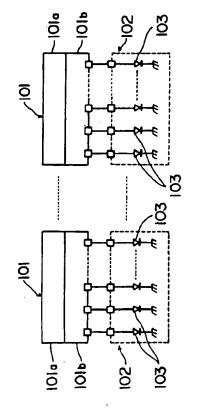
第4図

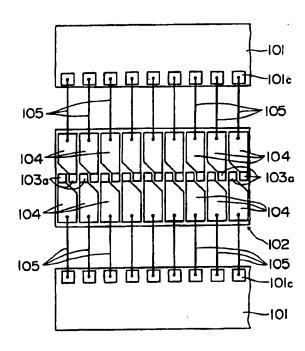
# 特備平3-194978(8)





第6図





第8図